

CORROTEC® ANTICORROSIVO AL AGUA

Excelente adhesión sobre galvanizado, aluminio y metales

DESCRIPCIÓN

Anticorrosivo diluible en agua formulado a partir de resinas acrílicas de alta tecnología y pigmentos anticorrosivos, que brindan un recubrimiento anticorrosivo de un amplio desempeño, único en sus propiedades y gran diversidad de usos. Funciona como anticorrosivo y acabado a la vez, protegiendo y embelleciendo las superficies en las que se aplica.

USOS

Como anticorrosivo es ideal para la protección de superficies interiores y exteriores de metales galvanizados y ferrosos nuevos, expuestos a ambientes moderados, para ser utilizado como un anticorrosivo y acabado al mismo tiempo sobre acero estructural, portones, balcones y maquinaria en general. Para utilizarlo sobre metal galvanizado o sobre aluminio no requiere de base o primario alguno, se aplica directamente. Muy útil en la protección de techos o estructuras galvanizadas, torres de transmisión, marcos de aluminio de ventanas, en pisos y contenedores de carga en ambientes agresivos, etc.



VENTAJAS Y BENEFICIOS

- ✓ Libre de Plomo y Mercurio.
- ✓ Excelente adhesión sobre galvanizado, aluminio y metales ferrosos nuevos.
- ✓ Película de alta dureza y resistencia a la abrasión.
- ✓ Excelente resistencia a la intemperie.
- ✓ Secado rápido.
- ✓ Facilidad de aplicación.
- ✓ Protege al metal nuevo contra la corrosión.
- ✓ Disponible en dos acabados: Brillante y Mate.

PRESENTACIONES

¼ de galón: 0,946 Litros

Galón: 3,785 Litros

Cubeta de 5 galones: 18,925 Litros

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

PROPIEDAD (MÉTODO)	VALOR	UNIDADES	NORMA
Peso/Galón	4.80 – 5.80	kg/gal	ASTM D1475
Viscosidad	95 – 105	KU	ASTM D562
Brillo a 60°	0 – 15 (Mate)	UB	ASTM D523
	40 – 60 (Brillante)	UB	ASTM 2457
PH	9 – 10	-	-
% Sólidos por peso	50 – 60	%	D1644
% Sólidos por volumen	40 – 45	%	ISO 3233
Métodos de Aplicación	Brocha, Rodillo, Pistola	-	-
Contenido de VOC	<100	g/L	ASTM D6886
Limpieza de Equipo	Agua	-	-
	Tacto	1 hora	
	Repinte	4 – 6 horas	ASTM D1640
Secado a 25°C	Curado	4 – 8 días	
	Dilución	Si requiere utilice agua	1/8 gal agua por gal pintura

Propiedades referidas al blanco de línea

RENDIMIENTO

48-58 m²/gal (Teórico a 1 mils de espesor)

El rendimiento puede verse afectado por irregularidades de la superficie, método de aplicación, espesor de la película e intensidad del color del acabado y la base donde se aplica.

INSTRUCCIONES DE USO

Preparación de la Superficie

La superficie debe estar seca y libre de polvo, grasa, suciedad, cera, pintura desprendida por mal estado, tizado, hongos y otros contaminantes.

Acero y Hierro Nuevo: La preparación mínima recomendada para acero nuevo y/ de repinte es:

Acero y Hierro negro: SSPC-SP1 y SSPC-SP2/ SP3

Aluminio y galvanizado: SSPC- SP1

La superficie debe estar seca y libre de polvo, grasa, suciedad cera, pintura desprendida por mal estado, tizado, hongos y otros contaminantes. Remueva todo tipo de contaminación antes descrita limpiando

con MEGA 1821 DESENGRASANTE, CON MG1921 O SOLVENTE 630 siguiendo la normativa SSPC-SP1 para asegurar una correcta adherencia. Si hay impurezas como residuos de soldaduras, pintura vieja y otros incrustantes que pueden removerse vía esfuerzo humano la preparación mínima de la superficie debe seguir lo indicado en la normativa SSPC-SP2/SP3 y/o SSPC-SP8 (limpieza química).

También se puede usar una herramienta mecánica si es requerido. Estos métodos no garantizan que se desprenda de la superficie el 100% de las incrustaciones. Para limpiar la superficie según la SSPC- SP8 (limpieza química) use el MG1822 (desoxidante). Para tener una mejor y mayor durabilidad se debe implementar el uso de un primer como recubrimiento base (Corro Primer 115/ Primer Fast Dry). Aplique el primario el mismo día que limpie el metal o antes que aparezca la oxidación. Si la superficie presenta una oxidación media bien adherida use el CORROTEX 800 (base agua) para neutralizar la corrosión.

Superficies Previamente Pintadas: Superficies en buenas condiciones únicamente lijar suavemente para promover adhesión y aplicar directamente Corrotec. Superficies en malas condiciones requieren de la eliminación de pintura dañada y proceder a eliminar completamente la corrosión o herrumbre presente mediante el proceso descrito en el párrafo anterior. Aplicar por "spot" o parcheo dos manos de Anticorrosivo Tipo Minio 612 permitiendo los periodos de secado recomendados.

Superficie de Metal Galvanizado o Aluminio: Sobre superficies de metal galvanizado o de aluminio nueva o en buen estado limpie usando: agua/detergente o MEGA 1821 DESENGRASANTE o MG1921 o SOLVENTE 630 siguiendo la normativa SSPC-SP1 para asegurar una correcta adherencia. Puede usar una combinación entre ellos. En el galvanizado nuevo muchas superficies presentan altas concentraciones de zinc por los procesos de galvanizados usados o tratamientos químicos especiales o mezclas de metales con zinc lo cual puede, en general, originar una pérdida de la adherencia del recubrimiento a usar.

Debido a esto siempre se ha recomendado pintar la superficie galvanizada después de un periodo de 6 meses de estar expuesta la misma a la intemperie de tal manera de que la acción de la intemperie genere un “desgaste de la capa de zinc” y así se obtiene una mejora en la adherencia del recubrimiento. Si no se puede esperar por este tiempo entonces se recomienda validar la adherencia del producto a aplicar aplicando en una sección el Corrotec, luego de limpiar según el párrafo anterior, y dejar secar 1 semana para evaluar la adherencia. Si la adherencia es pobre o falla esto se debe a lo antes expuesto por lo que se debe implementar en este caso lo encontrado en la normativa SSPC-SP7. En galvanizado y aluminio viejo las áreas oxidadas (impurezas o residuos de soldaduras) limpiar mediante los métodos descritos previamente y aplicar una mano de Anticorrosivo Tipo Minio 612.

NORMA SSPC	DESCRIPCION	TIPO DE PROCESO
SSPC- SP 1	Limpieza con solventes	Agua/detergente, thinner
SSPC- SP 2	Limpieza con herramientas manuales	Cepillos, lijas, etc.
SSPC- SP 3	Limpieza con herramientas mecánicas	Herramienta eléctrica o neumática
SSPC- SP 7/ NACE N° 4	Limpieza con chorro de abrasivo	Granallado ligero

Preparación del producto y Aplicación

Aplicar generosamente con brocha, rodillo o pistola, 2 manos pueden proveer los mejores resultados. Evite aplicar en superficies cuya temperatura sea inferior a 10°C (50°F) o superior a 40 °C (104 °F). Para aplicaciones exteriores y ante amenaza de lluvia considerar que el producto requiere de 4 horas mínimo de secado para no ser afectado por la lluvia.

ADVERTENCIAS Y PRECAUCIONES

Aplicar en un lugar con buena ventilación y alejado de toda fuente de calor y fuentes de ignición. En caso de contacto con la piel, limpiar con una estopa y lavar con agua y jabón. Si el contacto es con los ojos, lavar con abundante agua y buscar atención medica de inmediato. En caso de escape o derrame recoger el material en recipientes para evitar la contaminación de fuentes de agua o alcantarillados. Cierre el recipiente después de usar. No ingerir. Mantener fuera del alcance de los niños. Consulte la Hoja de Seguridad para más detalles.

INFORMACIÓN Y ASESORÍA

Para más información, otros usos o asesorías, consulte la hoja técnica de producto, al asesor técnico o al área de servicio al cliente:

servicioalclienteCR@pintuco.com

servicioalclienteSV@pintuco.com

servicioalclienteGT@pintuco.com

servicioalclienteHN@pintuco.com

servicioalclientePA@pintuco.com

servicioalclienteNI@pintuco.com

Registro Sanitario de Costa Rica: No. Registro: Q-22-02412

FABRICANTE

Costa Rica: Pintuco® Costa Rica PCR S.A. Tel: (506) 2216-6100

Panamá: Centro de Pinturas Pintuco S.A. Tel: (507) 303-9000

www.protectopinturas.com