

## PROTECTO® PINTURA ANTICORROSIVA

### Alto Poder de Opacidad y Nivelación

#### DESCRIPCIÓN

Pintura fabricada a base de resinas alquídicas y pigmentos anticorrosivos de alta calidad libres de plomo. Con excelente adherencia, se puede aplicar como acabado satinado.

#### USOS

Ideal para la protección de superficies interiores y exteriores de metales ferrosos como acero estructural, puentes, plataformas móviles, tanques, tuberías y maquinaria en general.

Para ser utilizado especialmente en aquellos casos en que se desea aplicar una capa anticorrosiva y que por razones económicas o por comodidad no se recubrirá el anticorrosivo con un esmalte o acabado protector.



#### VENTAJAS Y BENEFICIOS

- ✓ Libre de Plomo y Mercurio.
- ✓ Alto poder anticorrosivo.
- ✓ Gran poder de cubrimiento y nivelación.
- ✓ Excelente adherencia.
- ✓ Secado rápido.
- ✓ Facilidad de aplicación.
- ✓ Protege el metal contra el óxido y la corrosión.

#### PRESENTACIONES

¼ de galón: 0,946 Litros

Galón: 3,785 Litros

Cubeta de 5 galones: 18,925 Litros

## ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

PROPIEDAD (MÉTODO)	VALOR	UNIDADES
Peso/Galón	3.65 - 3.85	kg/gal
Viscosidad	95 - 100	KU
Brillo a 60°	55 - 65 (Satinado)	UB
% Sólidos por peso	20 - 25	%
% Sólidos por volumen	16 - 18	%
Métodos de Aplicación	Brocha, Rodillo, Pistola	-
Contenido de VOC	250 - 255	g/L
Limpieza de Equipo	Diluyente 630	-
Secado a 25°C	Tacto	2 horas
	Repinte	4 horas
Dilución	Use 10% de Solvente 630 por galón	-

*Propiedades referidas al blanco de línea*

## RENDIMIENTO

24 - 26 m<sup>2</sup>/gal Teórico a 1 mils EPS (Espesor de película seca)

El rendimiento puede verse afectado por irregularidades de la superficie, método de aplicación, espesor de la película e intensidad del color del acabado y la base donde se aplica.

## INSTRUCCIONES DE USO

### Preparación de la Superficie

La superficie debe estar seca y libre de polvo, grasa y suciedad. Para el desengrasado utilizar el proceso de las dos toallas o trapos preferiblemente con desengrasante.

*Metales Ferrosos Nuevos:* Para utilizar únicamente en metales ferrosos. Elimine completamente toda partícula de oxidación hasta dejar el metal totalmente libre de herrumbre, mediante métodos manuales o mecánicos de limpieza (lija, cepillo de acero, fibras abrasivas, esmeril, etc.), de ser necesario utilizar desoxidante para eliminar por completo la corrosión.

*Superficies Galvanizadas y de Aluminio:* Para asegurar la adhesión del Esmalte Anticorrosivo Tipo Minio sobre la superficie galvanizada o de aluminio se recomienda aplicar primero una capa de Corrotec Mate o Primario para Galvanizado. Se puede usar Esmalte Anticorrosivo Tipo Minio directamente sobre el metal en el caso de superficies galvanizadas envejecidas que presenten puntos o áreas oxidadas, luego de la limpieza adecuada de la herrumbre aplicar únicamente por spot o en puntos tratados una o dos capas de Esmalte Tipo Minio del color deseado.

*Superficies Previamente Pintadas:* Superficies en buenas condiciones basta con limpiarse y secarse; es necesario lijar suavemente para incrementar la adherencia del acabado. Se recomienda aplicar una o dos manos. Superficies en malas condiciones requieren de la eliminación de pintura dañada y proceder a eliminar completamente la corrosión o herrumbre presente mediante procesos mecánicos descritos anteriormente. Aplicar por “spot” o parcheo dos manos de Pintura Anticorrosiva del color de su elección permitiendo los periodos de secado recomendados, luego una o dos capas generales para uniformar el acabado; no requieren de la aplicación previa de un imprimante o promotor de adhesión.

#### **Preparación del producto y Aplicación**

Aplicar generosamente con brocha, rodillo o pistola, dos manos pueden proveer los mejores resultados. Evite aplicar en superficies cuya temperatura sea inferior a 10°C (50°F). Para aplicaciones exteriores y ante amenaza de lluvia considerar que el producto requiere de 6 horas mínimo de secado para no ser afectado por la lluvia. No se recomienda para inmersión y en la aplicación directa sobre metal galvanizado o de aluminio.

#### **ADVERTENCIAS Y PRECAUCIONES**

No ingerir. Cierre el recipiente después de usar. Mantenga fuera del alcance de los niños.

Consulte la Hoja de Seguridad para más detalles. Mantenerse lejos de calor y de fuentes de Ignición.

#### **INFORMACIÓN Y ASESORÍA**

Para mayor información, otros usos o asesorías, consulte la hoja técnica de producto, al asesor técnico o al área de servicio al cliente:

[servicioalclienteCR@pintuco.com](mailto:servicioalclienteCR@pintuco.com)

[servicioalclienteSV@pintuco.com](mailto:servicioalclienteSV@pintuco.com)

[servicioalclienteGT@pintuco.com](mailto:servicioalclienteGT@pintuco.com)

[servicioalclienteHN@pintuco.com](mailto:servicioalclienteHN@pintuco.com)

[servicioalclientePA@pintuco.com](mailto:servicioalclientePA@pintuco.com)

[servicioalclienteNI@pintuco.com](mailto:servicioalclienteNI@pintuco.com)

Registro Sanitario de Costa Rica: No. Registro: Q-22-02839

## **FABRICANTE**

Costa Rica: Pintuco Costa Rica PCR S.A. Tel: (506) 2216-6100

Panamá: Centro de Pinturas Pintuco S.A. Tel: (507) 303-9000

[www.protectopinturas.com](http://www.protectopinturas.com)

*NOTAS LEGALES: Toda la información contenida en esta ficha no constituye garantía expresa o implícita sobre el comportamiento del producto, porque las condiciones de uso, preparación de superficie, aplicación y almacenamiento están fuera de nuestro control. El empleo de este producto en usos y/o condiciones diferentes a las expresadas en esta ficha técnica, queda a riesgo del comprador, aplicador y/o usuario. Protecto se reserva el derecho de modificar esta literatura técnica sin previo aviso, sin que esto signifique disminución de la calidad de los productos. Para otros usos, asesoría o información, se recomienda consultar previamente con el área de servicio técnico. La garantía de resultados depende de las condiciones específicas de aplicación. Este producto fue elaborado por Protecto, cuyo sistema de gestión de Calidad/ Ambiental / Seguridad y Salud Ocupacional está certificado conforme a las normas ISO 9001, ISO 14001 y OHSAS 18001 respectivamente.*