

# ANTICORROSIVA EPOXICA PINTUCOAT®

Ideal para proteger interior o exterior de tanques para disolventes alifáticos, soda, aguas dulces y saladas, estructuras, puentes, instalaciones marinas y portuarias.

# **DESCRIPCIÓN**

Pintura anticorrosiva de dos componentes, una anticorrosiva epóxica con óxido de hierro y un endurecedor poliamínico, que al mezclarse en proporciones apropiadas (ver especificaciones) produce al aplicarla, una capa sólida, dura, resistente a aguas dulces potables o saladas, ácidos débiles, sales, álcalis, disolventes alifáticos y temperaturas de 120° en seco y 70°C en inmersión.



#### **USOS**

Como base anticorrosiva, con el acabado final recomendado, del sistema Pintucoat® o Pintumastic, de epoxicos varios del portafolio y de acabados alquidicos, acrílicos y poliuretanos, es ideal para la protección interior o exterior de tanques para disolventes alifáticos, soda, aguas dulces y saladas, estructuras, puentes, instalaciones marinas y portuarias, barcos, plataformas de perforación y objetos metálicos en atmósferas de alta contaminación industrial.

## **VENTAJAS Y BENEFICIOS**

- ✓ Pintura con alto poder anticorrosivo de rápido secamiento.
- Compatible con diferentes tipos de acabados. (Alquidicos, epoxicos, acrilicos y poliuretano.)
- Compatible con diferentes tipos de sustratos como: Galvanizados, aluminios y acero.
- √ Maxima eficiencia con preparación de superficie abrasiva.
- ✓ Pintura para maximizar la productividad por su rápido secamiento.
- √ Funciona también como protección temporal de estructuras durante su transporte y almacenamiento.

# **ESPECIFICACIONES TÉCNICAS**

PROPIEDAD	<u>RANGO</u>		UNIDADES
Sólidos por volumen (varían según el	39.9	41.9	%
color)			
Espesor seco recomendado	50	75	micrones
Rendimiento teórico a 25 micrones	61		m²/galón
película seca			
Acabado	mate		
Punto de chispa	28° C		° C (chequeo de copa cerrada)
Ajustador recomendado	10015601		
Voc	500		Grs/litro (ASTM D-3960)

# **INSTRUCCIONES DE USO**

# Preparación de la Superficie

El metal debe estar completamente libre de humedad, grasas y otros contaminantes. El óxido, pinturas deterioradas y escama de laminación se deben eliminar.

Para máxima eficiencia de la anticorrosiva, se debe tratar el metal con chorro abrasivo mínimo Grado Metal Blanco SA3 (SSPC-SP5) con un perfil de rugosidad de 25 a 37 micrones. El perfil de rugosidad se puede medir con cintas especiales.

Para estructuras metalicas se puede utilizar preparaciones de superficie manual-mecanicas (SSPC SP 2 y 3) o en su defecto preparación mecánica a metal desnudo (SP11)

La mínima preparación de superficie es Grado Cerca a Metal Blanco SA2.1/2 (SSPC-SP10). Para galvanizados en caliente se debe utilizar Anticorrosiva Epóxica Ref. 110046 / 113229 ó 110070/113.350 de Pintuco.

## Preparación del Producto y Aplicación

Revolver por separado con espátulas limpias la Anticorrosiva Pintucoat® Ref. 110050 y el Catalizador Ref. 113227 hasta obtener su completa uniformidad.

Se mezclan cuatro partes por volumen de componente A, con una parte por volumen del componente B y se revuelve muy bien con una espátula limpia hasta que la mezcla sea total y uniforme.

De la exactitud y uniformidad de la mezcla dependen las propiedades de la anticorrosiva ya aplicada. Se debe evitar la contaminación de los componentes separados con la mezcla de ellos. Preparar únicamente la cantidad que se va a utilizar. Después de ocho horas a 25°C el producto pierde sus propiedades. Ese tiempo disminuye si la temperatura ambiental aumenta y aumenta si dicha temperatura disminuye.

Para aplicación a pistola convencional, se diluye la mezcla con un 10% por volumen de Ajustador PINTUCO Ref. 121135 y se revuelve muy bien con una espátula.

Para aplicación a brocha o rodillo o pistola sin aire, se diluye la mezcla con un 5% por volumen de Ajustador PINTUCO Ref. 121135 y se revuelve bien con espátula. La mezcla se deja en reposo durante 20 minutos como tiempo de inducción. Se aplican dos o tres manos para obtener el espesor seco recomendado, dejando secar de 6 a 15 horas entre manos. Después de 72 horas a 25°C es necesario lijar suavemente en seco, hasta eliminar el brillo para obtener buena adherencia entre manos.

Inmediatamente se termine la aplicación se lava el equipo aplicador con Ajustador PINTUCO Ref. 121135. Los tiempos de secamiento de la Anticorrosiva Pintucoat® Ref. 10050 / 13227 de PINTUCO varían de acuerdo con la temperatura ambiental y el espesor de película aplicada. A mayor temperatura menor tiempo de secamiento y viceversa. A temperaturas menores de 16°C el secamiento se retarda, y a menos de 10°C no seca. A mayor espesor mayor tiempo de secamiento y viceversa.

Para utilizar la Anticorrosiva Pintucoat® Ref. 10050/13227 en inmersión o en condiciones muy agresivas, se recomienda un secamiento de 7 días con el acabado adecuado. El tiempo de vida útil de la mezcla de los componentes Ay B disminuye al aumentar la temperatura y aumenta al disminuir la misma. Para el cálculo del rendimiento práctico se deben tener en cuenta las pérdidas de pintura durante la mezcla y aplicación.

## RENDIMIENTO

58 m² / galón a 25 micrones de película seca. El rendimiento práctico depende del tipo de superficie, su preparación, el método de aplicación y las condiciones ambientales.

#### **PRESENTACIONES**

Componente A: 1 Galón - 3,785 Litros Componente B: ¼ de Galón – 0,94 Litros

#### CÓDIGOS

REFERENCIA	EBS
Componente A 10050 industrial o 545 comercial	10012812
Componente B 13227 catalizador	10012005

## **ESTABILIDAD DEL PRODUCTO**

La estabilidad del producto en el envase es de 12 meses contados a partir de la fecha de fabricación indicada en el código de barras. Pasado este tiempo el producto puede estar en buen estado, pero se recomienda su revisión por parte del Servicio Técnico Pintuco®. Una vez abierto el envase, el producto debe ser utilizado en el menor tiempo posible siguiendo las recomendaciones de almacenamiento.

#### RECOMENDACIONES DE SEGURIDAD Y ALMACENAMIENTO

Mantenga fuera del alcance de los niños. No ingiera el producto. Evite el contacto con la piel o los ojos y la inhalación de los vapores usando equipos apropiados de seguridad como guantes, gafas de seguridad y mascara de cartucho para solventes orgánicos. No consuma alimentos mientras manipula el producto. Aplique en un lugar con buena ventilación, alejado de toda fuente de calor, ya que el producto desprende vapores que podrían entrar en combustión en presencia de chispas, llamas o cualquier otra fuente de ignición. Mantenga el recipiente bien tapado mientras no esté utilizando el producto. Almacene en los recipientes originales cerrados, lejos de toda fuente de ignición, bajo techo en un área fresca, seca y bien ventilada, a una temperatura inferior a 30°C. En caso de contacto del producto con fuentes de calor o expuestos al fuego, use agentes extintores de polvo químico seco. No vierta el producto en desagües, sobre el suelo, en quebradas o ríos. En caso de escape o derrame recoja el material en recipientes para evitar la contaminación de las fuentes de agua o alcantarillados. Disponga de los residuos respetando las normas y regulaciones locales. Para retirar (desprender) el producto (aplicado) que este seco utilice gafas de seguridad y mascarilla para material particulado (polvos). Para mayor información consulte la hoja de seguridad del producto.

#### **PRIMEROS AUXILIOS**

En caso de salpicadura del producto en los ojos, aplique agua corriente durante 15 minutos, no aplique agua a presión, solo deje que fluya en el ojo. Luego consulte al médico. En caso de contacto del producto con la piel, lave con abundante agua y jabón común. Si presenta irritación consulte al médico. En caso de ingestión, no administre ninguna sustancia, no induzca el vómito, consulte inmediatamente al médico y lleve la etiqueta donde se identifica el producto ingerido. Si al manipular el producto, presenta malestar, salga a una zona ventilada y retírese la ropa que tenga impregnada del producto.

## INFORMACIÓN Y ASESORÍA

Para mayor información, otros usos o asesoría, consulte al Asesor Técnico a al área de Servicio al cliente 018000 111 247 ó desde Medellín 325 25 23.

#### **NOTAS LEGALES:**

Toda la información contenida en esta ficha no constituye garantía expresa o implícita sobre el comportamiento del producto, porque las condiciones de uso, preparación de superficie, aplicación y almacenamiento están fuera de nuestro control. El empleo de este producto en usos y/o condiciones diferentes a las expresadas en esta ficha técninca, queda a riesgo del comprador, aplicador y/o usuario. Pintuco Colombia S.A. se reserva el derecho de modificar esta literatura técnica sin previo aviso, sin que esto signifique disminución de la calidad de los productos. Para otros usos, asesoría o información, se recomienda consultar previamente con al área de servicio técnico. La garantía de resultados depende de las condiciones específicas de aplicación.

Este producto fue elaborado por Pintuco Colombia S.A., cuyo sistema de gestión de calidad / Ambiental / Seguridad y Salud Ocupacional está certificado conforme a la norma ISO 9001:2008, ISO 14001:2004 y NTC-OHSAS 18001:2007 y acorde con los lineamientos de responsabilidad integral.